

[12] براءة اختراع

رقم قرار الموافقة على منح البراءة: 08/2152	[11] رقم البراءة: GC 0000769
تاريخ قرار الموافقة على منح البراءة: 2008/06/22م	[45] تاريخ النشر عن منح البراءة: 2009/03/31 2009/11

[51] التصنيف الدولي : Int.Cl. ⁷ : C10G 2/00	[21] رقم الطلب : م ت خ/ب/2002/2115 [22] تاريخ تقديم الطلب : 2002/07/02 [31] رقم الأولوية : [32] تاريخ الأولوية [33] اسم الدولة 60/302947 2001/07/03 أمريكا [72] المخترعون : 1- بهارات لاجارام بهات، 2- ديرك كوينراد إنجيل، 3- ادوارد كلايد هيديورن، 4- ماثيجز كاريا جيرارودس سيندين [73] مالك البراءة : شل انترناشيونال ريسيرتش ماتشابيغ بي.في. ،كارل فان بيلندتلان 30، 2596 اتش آر، ذي هاج، هولندا [74] الوكيل : سليمان إبراهيم العمار
[56] المراجع : - WO 0045948 A (BERGE PETER JACOBUS VAN; STEYNBERG ANDRE PETER (ZA); VOGEL ALEX PH) 10 August 2000 - US 5770629 A (CHANG MIN ET AL) 23 June 1998 - EP 0609079 A (SASOL CHEM IND PTY) 03 August 1994 -WO 0043098 A (EXXONMOBIL RES& ENG CO) 27 July 2000 - WO 9712118 A (NORSKE STATS OLJESEL SKAP; LAEGREID TRYGVE (NO); HALMOE TERJE (NO)) 03 April 1997	
الفاحص : سليمان برياء	

[54] طريقة لإنتاج هيدروكربونات سائلة

[57] الملخص : يتعلق هذا الاختراع بطريقة لتحضير هيدروكربونات سائلة وتتضمن تلك الطريقة على تلامس غاز تخليقي مع معجون من جزيئات حفاز صلبة وسائل في وعاء تفاعل بواسطة إدخال الغاز التخليقي بنسبة منخفضة إلى داخل المعجون عند ظروف مناسبة لتحويل الغاز التخليقي إلى هيدروكربونات سائلة، وتتضمن جزيئات الحفاز الصلبة على فلز فعال حفزيا مختار من الكوبلت أو الحديد على مادة حاملة من اكسيد حراري (مقاوم للصدأ) مسامي، ويتواجد الحفاز بكمية تتراوح بين 10 و 40 حجم في المانة على أساس الحجم الكلي للمعجون في السوائل والأجسام الصلبة، وفصل المادة السائلة عن جزيئات الحفاز الصلبة بواسطة استخدام جهاز ترشيح يتضمن على وسط ترشيح غير متماثل (الجانب الانتقائي عند جانب المعجون)، وفي جهاز الترشيح هذا يكون متوسط التفاوت في الضغط فوق وسط الترشيح قدره 0.1 بار، وفي تلك العملية يكون توزيع الحجم الجزيئي بحيث تكون هناك كمية معينة على الأقل من جزيئات الحفاز أصغر من متوسط الحجم المسامي للطبقة الانتقائية من وسط الترشيح. ويتضمن الاختراع أيضا على جهاز لإجراء الطريقة المذكورة أعلاه.

عدد عناصر الحماية: 10