[19] مكتب براءات الاختراع لمجلس التعاون لدول الخليج العربية

[19] PATENT OFFICE OF THE COOPERATION COUNCIL FOR THE ARAB STATES OF THE GULF

[12] براءة اختراع

[11] رقم البراءة : GC 0000800	رقم قرار الموافقة على منح البراءة : 8/3714
[45] تاريخ النشر عن منح البراءة : 2009/03/31 2009/11	تاريخ قرار الموافقة على منح البراءة : 2008/11/25

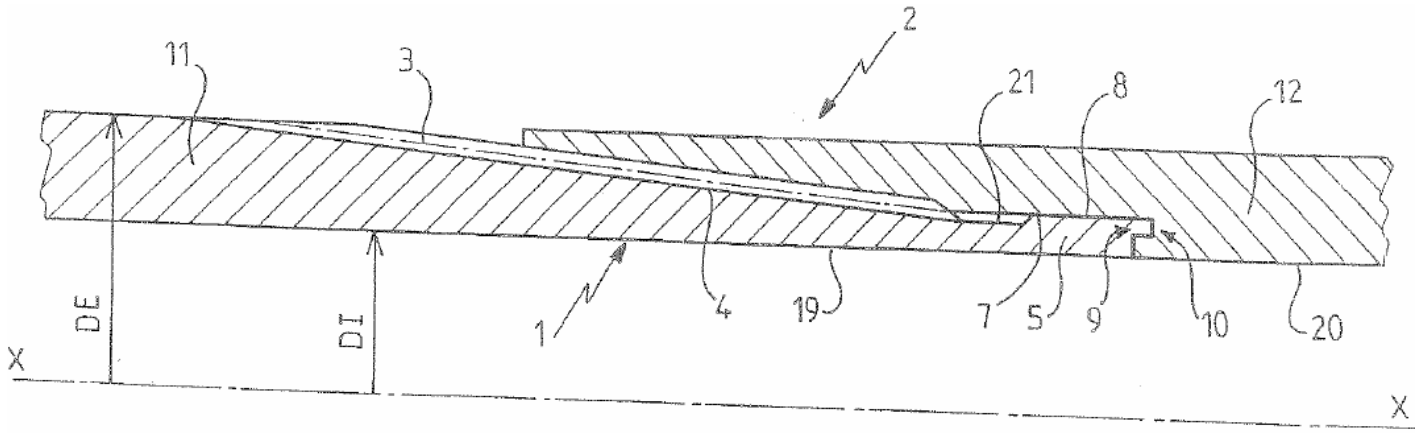
[21] رقم الطلب : م ت خ/ب/2730/2003
[22] تاريخ تقديم الطلب: 2003/06/23
[30] الأولوية :
[31] رقم الأولوية [32] تاريخ الأولوية [33] اسم الدولة
208080 2002/06/28 فرنسا
[72] المخترعون : 1- إريك فيرجر ، 2- البرت برونياو ، 3- انتويني دوراند
[73] مالك البراءة : فالوريك مانيزمان اويل اند جاز فرانس, 54، رو اناتول فرانس، ايلوني-ايباميريس، فرنسا
[74] الوكيل : سليمان ابراهيم العمار
[51] التصنيف الدولي:
Int. Cl.[7]: F16L 15/08
[56] المراجع:
-WO 0201102 A (COULON JEAN LUC; NOEL THIERRY (FR); ROUSSIE GABRIEL (FR); VALLOURE) 03 January 2002

الفاحص : مصعب أحمد الفضاله

[54] وصلة مخروطة أنبوبية مقوّاة تحتوي على مساحات عازلة محسّنة عقب تمطط بلاستيكي

[57] الملخص : وصلة أنبوبية مخروطة ذات كفاءة عالية تحتوي على جزء أول أنبوبي مذكّر (11) وجزء ثانٍ أنبوبي مؤنث (12) يمكن تجميعهما ما بين بعضهما البعض عن طريق البرم. يحتوي أحد الجزأين الأنبوبيين (11 ،12) على شفة غير مخروطة (5، 38) تمتد ما بين الخرط والطرف الطليق لتشكّل بذلك مساحة عازلة مانعة للتسرّب (7، 40) قادرة على التماس والعازلية مع المساحة المقابلة (8، 41) للجزء الآخر بعد البرم والتمطّط القطري وتوليد قوة الرجع التمططية للجزأين الأنبوبيين الأول والثاني اللذان يتميزان بوجود جلبة أنبوبية (36، 34) يمكن إيلاجها قبل البرم مع الجزء الثاني (12) كما يمكن كذلك تركيزها لتتمدّد بشكل محوري أساساً مقابل الشفة الأخرى (5، 3) كما أنها تكون قادرة بعد التمطط الشعاعي على توليد قوة رجع بلاستيكية تضاف إلى العنصر الثاني لكبح قوة الرجع البلاستيكية للجزء الأول محققة بذلك عملية تطويق للجزء الثاني بواسطة الجلبة الأنبوبية.

عدد عناصر الحماية : 20 عدد الأشكال : 9



ملاحظة: يجوز لكل ذي مصلحة خلال ثلاثة أشهر من تاريخ نشر منح البراءة أن يعترض على هذا المنح أمام لجنة التظلمات بعد دفع رسوم التظلم المقررة.