

[12] براءة اختراع

رقم قرار الموافقة على منح البراءة : 9/6417	[11] رقم البراءة : GC 0000892
تاريخ قرار الموافقة على منح البراءة : 2009/06/25	[45] تاريخ النشر عن منح البراءة : 2009/09/30 2009/12

[51] التصنيف الدولي : Int. Cl. <sup>6</sup> : F27B 13/12, 3/02	[21] رقم الطلب : م ت خ/ب/596/2000 [22] تاريخ تقديم الطلب : 2000/04/01 [72] المخترعون : 1- كريستيان دريبر، 2- باتريك كلاوديل [73] مالك البراءة : الومينيوم بيشيني، 7 بليس دو شانسييلير اديناوير، 75218 باريس سيدكس 16، فرنسا [74] الوكيل : سليمان إبراهيم العمار
[56] المراجع : - US 4859175 (ALUMINIUM PECHINEY) 22 August 1989 - WO 91/19147 (ALCOA OF AUSTRALIA LIMITED) 12 December 1991 - US 4354828 (SOUTHWIRE COMPANY) 19 October 1982 - US 4504219 (ALUMINIUM PECHINEY) 12 March 1985	
الفاحص : السيد إسماعيل بن كامل القرشي	

[54] عملية وجهاز تنظيم للأفران الحلقية

[57] الملخص : عملية التنظيم للفرن (1) تتضمن تتابع الأقسام  $C_j$  بدءاً بأقسام التبريد (23) ثم أقسام التسوية (الإنضاج) (22) وأقسام التسخين التحضيرى (21)، والتي فيها يتم تزويد أقسام التسخين التحضيرى الموجودة فى المؤخرة بمواسير العادم  $A_j$  (210) لغازات الاحتراق (34)، وتشتمل فى الاتجاه المستعرض على سلسلة من الجدران الصارفة للغازات  $Cl_{ij}$  (3) والحفر  $Al_{ij}$  (4) التي يتم فيها تكديس الكتل التي تحتوي على الكربون المراد تسويته (إنضاجه) (40)، والتي تدور فيها تيارات الغاز (33، 34) خلال الجدران الصارفة للغازات، وتتميز بأن التدفق الكتلي  $DG_j$  فى كل تيارات غازات عادم الاحتراق  $G_j$  (34) يتم تنظيمه بقياس هذا التدفق ودرجة الحرارة  $T_j$  لى يتم الحصول على قيمة ثابتة مقدرة للمنتج  $DG_j \cdot (T_j - T_a) \cdot C_g$ ، حيث تكون  $T_j$  و  $T_a$  هما درجات الحرارة للتيار المذكور لغازات عادم الاحتراق  $G_j$  وللهواء المحيط على التوالي وتكون  $C_g$  الحرارة المحددة لغازات عادم الاحتراق.

عدد عناصر الحماية : 18 عدد الأشكال : 7

